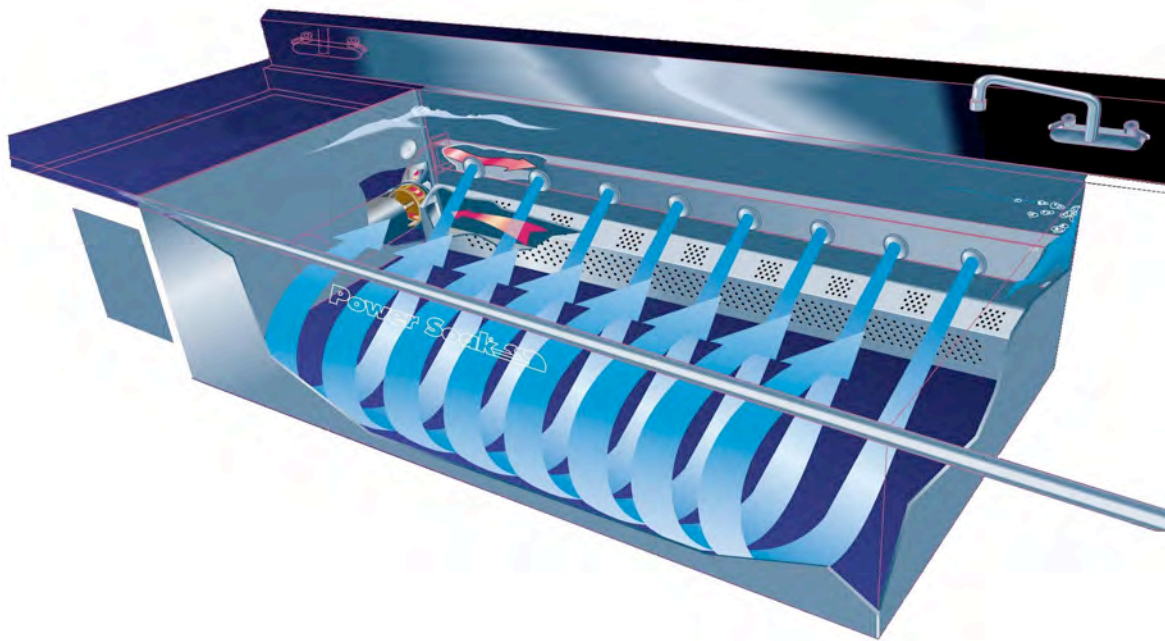


# Power Soak<sup>®</sup>

## PS-100

### Manual del Propietario



Documento Número: 31990

Revisión: 0



# Tabla de Contenidos

Introducción al Producto	Página 3
Explicación de los Mensajes de Advertencia	Página 4
Peligro	
Advertencia	
Riesgo Químico	
Lesión Personal	
Requisitos para los Detergentes y Desinfectantes	Página 5
Detergentes	
Desinfectantes	
Asistencia de la Fábrica	
Instrucciones de Operación	Páginas 6-8
Llenado del Sistema	
Agua de Enjuague	
Agua de Desinfectado	
Adición de Detergentes y Desinfectantes	
Alimentación Manual	
Auto alimentación	
Ciclo de Lavado	
Controles y Características	Páginas 9-13
Inicio y Paro de la Acción de Lavado	
Introducción de Ollas y Cacerolas en el Power Soak	
Tallado Apropiado de Ollas y Cacerolas	
Carga y Uso de la Tina de Lavado	
Carga y Lavado de Utensilios	
Descarga de la Tina de Lavado	
Enjuague de Ollas & Cacerolas	
Desinfección de Ollas & Cacerolas	
Secado de Ollas & Cacerolas	
Limpieza a Profundidad y "Lavado Nocturno"	
Limpieza de las Tinas de Lavado, Enjuague y Desinfección	



# Tabla de Contenidos - Continuación

<b>Mantenimiento Preventivo</b>	Páginas 14-15
Mantenimiento Preventivo de Rutina	
Diario	
Mensual	
Notas	
<b>Resolución de Problemas</b>	Páginas 16-19
Propietario de las Instalaciones/Sección del Administrador	
Sección de Agencias Autorizadas de Servicio	
<b>Operación de los Componentes &amp; Revisiones</b>	Páginas 20-21
<b>Instalación</b>	Páginas 22-24
Requisitos Eléctricos	
Suministro de un Servicio Eléctrico Apropriado	
Requisitos de Plomería	



## Introducción al Producto

Gracias por comprar un sistema de lavado de loza **Power Soak**.

Su nuevo sistema **Power Soak** para lavado de ollas, cacerolas y utensilios le proporcionará muchos años de servicio confiable, eficiente y libre de problemas.

Como propietario de un **Power Soak**, se verá beneficiado en numerosas maneras:

- Su operación de lavado de loza será más eficiente.
- Las ollas, cacerolas y utensilios estarán más limpios.
- El nivel global de higiene en su cuarto de servicio mejorará.
- Las horas de lavado de loza disminuirá así como la moral de los empleados se incrementará.
- El uso de químicos y agua disminuirá.

Todo el sistema está fabricado para durar, ya que para su construcción solo se utilizó acero inoxidable de alta calidad calibre 14. Todos los componentes eléctricos utilizados en el sistema **Power Soak** son de la más alta calidad. Los grifos y drenajes están diseñados para lograr un llenado y vaciado rápido de la tina del sistema.

En **Power Soak Systems**, estamos orgullosos de fabricar la línea **Power Soak** y estamos comprometidos para respaldar a nuestros clientes y productos un 100%. Si alguna vez necesitara ayuda, por favor contáctenos directamente en nuestra fábrica marcando al **800-444-9624** o al fax: **816-761-0544**.



# Explicación de los Mensajes de Advertencia

Asegúrese de leer, comprender y seguir todos los mensajes de PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN localizados en esta guía y en el equipo.

## Peligro

Riesgo de Lesión Personal y Daño a la Propiedad.  
Puede dar como resultado una lesión seria o la muerte.  
Puede causar un daño extensivo en el equipo.



## Advertencia

Riesgo de Daño a la Propiedad.  
Puede dar como resultado daño en la propiedad o en el equipo.



## Riesgo de Lesión Personal

Riesgo por objetos afilados.  
Puede dar como resultado lesiones serias o la muerte.



## Riesgo Químico

Puede dar como resultado lesiones serias o la muerte. Junto con todos los detergentes y productos químicos para desinfección deben de ser suministradas instrucciones, etiquetas y las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales (HDSMs). Los fabricantes, importadores y distribuidores de sus productos químicos de limpieza son los responsables de proporcionarle esta información.



**Power Soak Systems** no es fabricante, importador o distribuidor de productos químicos. **Power Soak Systems, Inc.** puede proporcionarle asistencia a su representante químico; sin embargo, no puede hacer recomendaciones de marcas específicas.

## Requisitos para los Detergentes y Desinfectantes

### Detergentes

Recuerde, ¡los detergentes inapropiados pueden dañar su equipo! Utilizar el detergente correcto en su sistema **Power Soak** es crítico para su desempeño de lavado. Si está teniendo problemas con los resultados de la limpieza, por favor comuníquese con la fábrica.

Su nuevo sistema requiere un detergente de baja espuma, que no dañe superficies de metal blando/aluminio y que sea seguro para las manos. El detergente debe de tener buenas habilidades para cortar la grasa pero sin tener un nivel de pH excesivamente alto.



### Desinfectantes

El método de desinfección utilizado en su sistema **Power Soak** es un método de "desinfección química". Existen muchos productos en el mercado que funcionan bien. Su representante de ventas de productos químicos debe de ayudarlo en la selección del desinfectante apropiado para la aplicación que usted requiere.

Consulte con su proveedor de productos químicos de limpieza para determinar la concentración del detergente, las "partes por millón" (ppm) de desinfectante y el número de veces inmersión en el desinfectante para satisfacer los códigos de salud locales.

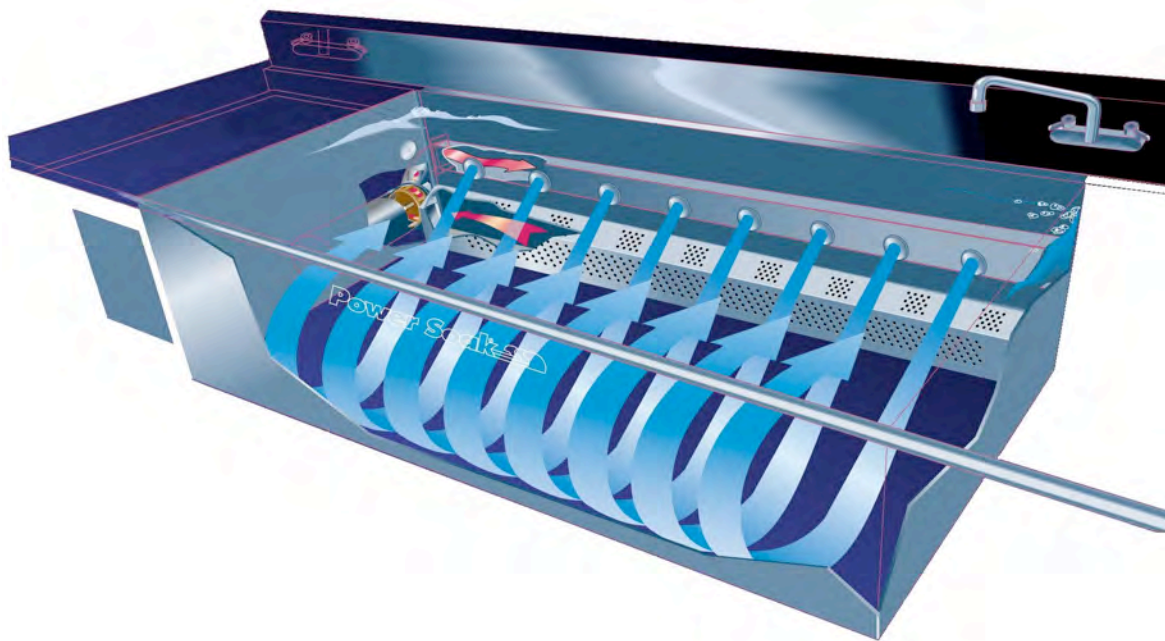
### Asistencia de la Fábrica

Si su representante de ventas de productos químicos tiene problemas para seleccionar el detergente o desinfectante adecuado, o si usted está obteniendo resultados pobres con los productos químicos que su representante le recomendó, por favor comuníquese a nuestra fábrica marcando al **800-444-9624**.



# PS-100

## Instrucciones de Operación





# Preparación del Sistema

## Llenado del Sistema

Al inicio de cada día o turno, llene las tinas con agua con agua que tenga aproximadamente las temperaturas correctas de operación:

- Tina de lavado (115°F / 48°C)
- Tina de enjuague (75°F / 24°C)
- Tina de desinfección (75°F / 24°C)

Todas las tinas deben de llenarse hasta, pero no por encima de, las marcas de la “línea de carga”.

Llene la tina de lavado (la tina que lanza los chorros de agua) con agua que tenga una temperatura aproximada de 115°F / 48°C. Puede usar las llaves de agua caliente y fría en el grifo para ajustar el agua de modo que obtenga la temperatura apropiada. Una buena regla empírica es que el agua debe de ser caliente al contacto pero no tan caliente que resulte incómodo.

## Agua de Enjuague

Si su método para enjuagar la loza es de tipo “inmersión”, llene la tina de enjuague (la tina de en medio) con agua que esté aproximadamente a temperatura ambiente, 75°F / 24°C. No hay necesidad de llenar la tina de enjuague si en su establecimiento utiliza un atomizador para enjuagar la loza.

## Agua de Desinfectado

Llene la tina de desinfectado (la última tina) con agua que esté aproximadamente a temperatura ambiente, 75°F / 24°C.

### **La Compañía que le Suministre Sus Productos Químicos Debe Tener Cuidado de lo Siguiende:**

El detergente debe ser de baja espuma, que no dañe superficies de metal blando/aluminio y que no sea excesivamente cáustico. La mayoría de los desinfectantes estándar son aceptables.



# Adición de Detergentes y Desinfectantes

## Alimentación Manual de Productos Químicos

Después de que las tinas han sido llenadas con agua, añada la cantidad apropiada de detergente y de desinfectante. El detergente se añade en la tina de lavado (la tina que emite los chorros de agua) y el desinfectante en la tina de desinfección (la última tina).

Asegúrese de añadir la cantidad apropiada de productos químicos en cada tina. La cantidad que debe de utilizarse debe de ser suministrada por su proveedor de productos químicos. No añada el detergente o el desinfectante a la tina antes o durante el llenado.

La mayoría de los detergentes y desinfectantes pierden efectividad con el paso del tiempo. Algunos departamentos locales de salud tienen requerimientos que limitan la cantidad de veces que el agua puede ser utilizada para limpieza antes de que esta deba de ser cambiada. La mayoría de las compañías químicas recomiendan cambiar el agua de lavado después de un cierto periodo de tiempo. Ese tiempo varía; sin embargo, generalmente está alrededor de las cuatro horas. Verifíquelo con su proveedor de productos químicos.

Consulte con su proveedor de productos químicos que tan a menudo debe reemplazar su desinfectante.



## Controles y Características

### Botón de Inicio (verde)

Inicia la acción de lavado.

### Botón de Paro (rojo)

Para la acción de lavado.

### Inicio y Paro de la Acción de Lavado

Para iniciar la acción de lavado, presione el botón verde de “INICIO”. Una fuerte acción de lavado debe presentarse.

Para detener la acción de lavado, presione el botón rojo “ALTO”.

### Introducción de Ollas y Cacerolas en el *PowerSoak*

Las ollas y cacerolas sucias deben de ser llevadas al *Power Soak* oportunamente. **No permita que los objetos se acumulen y se sequen en contacto con el aire.** Entre más rápido sean llevados al *Power Soak* y se metan en el tanque de lavado, ¡se limpiarán más fácil!

### Tallado Apropiado de Ollas y Cacerolas

Debe de eliminarse el exceso de residuos de las ollas y cacerolas antes de meterlas en la tina de lavado.

Deposite el exceso de residuos en un bote de basura.

Algunos sistemas pueden tener un área opcional de pre-tallado con un atomizador para pre-enjuague. Si es así, los residuos pueden ser depositados en la tina para residuos.



# Controles y Características - Continuación

## Carga y Uso de la Tina de Lavado

El *Power Soak* es un sistema de “carga al azar”. Esto significa que en el *Power Soak* los objetos no son acomodados en un escurrer platos para ser lavados. En cambio, se colocan al azar uno a la vez.

A medida que los objetos son llevados al sistema y son tallados, deben de meterse inmediatamente en la tina de lavado.

Si no hay movimiento de los objetos en la tina de lavado, o si los objetos permanecen por arriba de la línea de carga, el sistema ha sido sobrecargado y algunos objetos deben de ser sacados.

Es muy importante no sobrecargar la tina de lavado, ya que esto reduce la efectividad de la acción de lavado.

Algunas ollas y cacerolas se apilan para su transporte. A esto se le conoce como “anidamiento” cuando ocurre durante un ciclo de lavado del *Power Soak*. Asegúrese de que los objetos anidados sean separados y cargados uno a la vez. Los objetos anidados en la tina de lavado no serán lavados apropiadamente.

*Power Soak* es un sistema en “continuo movimiento”. Esto significa que el sistema no opera en un ciclo de tiempo establecido como lo hacen los sistemas de lavado tipo gabinete. En cambio, durante las horas de operación normal cuando se requiere el lavado, el sistema (normalmente) se deja trabajando. El *Power Soak* es eficiente energéticamente, y no provoca un desgaste excesivo dejarlo funcionar de manera continua.

Típicamente, le toma entre trece y quince minutos lavar los objetos. Algunos objetos con mucha suciedad o muy quemados pueden necesitar un poco más de tiempo para quedar limpios.



## Controles y Características - Continuación

### Carga y Descarga de Utensilios

Cada sistema **Power Soak** viene con una canasta para utensilios que cuelga en la tina de lavado. Todos los utensilios y otros artículos pequeños de loza deben ser cargados y lavados dentro de esta canasta.

No lave cuchillos u otros objetos afilados en el **Power Soak**. Hacerlo podría provocar lesiones corporales.

### Descarga de la Tina de Lavado

El empleado responsable del lavado de las ollas debe pasar rutinariamente por el **Power Soak** y sacar los objetos limpios de la tina de lavado.

Los objetos que no están limpios en un 100% pueden ser rápidamente terminados con una fibra para tallar o regresarse a la tina de lavado para lograr una limpieza adicional.

**Recuerde:** no es necesario apagar la acción de lavado para cargar o descargar objetos de la tina de lavado. No hay partes en movimiento dentro de la tina de lavado que pudieran causar daño corporal.



## Controles y Características - Continuación

### Enjuague de Ollas y Cacerolas

Los objetos limpios que han sido sacados de la tina de lavado deben ser enjuagados meticulosamente. Esto se puede lograr rociándolos o sumergiéndolos en la tina de enjuague (central).

Es importante que cualquier residuo de detergente remanente sea removido de los objetos antes de la desinfección.

Si los objetos son enjuagados mediante el método de “sumersión”, es importante mantener el agua “fresca” drenando y llenado frecuentemente la tina de enjuague.

### Desinfección de Ollas & Cacerolas

Después que los objetos han sido enjuagados apropiadamente deben ser desinfectados en la tina de desinfección (la última).

Es necesario que cada objeto permanezca sumergido en la solución desinfectante por un tiempo específico de tiempo. La cantidad de tiempo varía de acuerdo con el tipo de desinfectante utilizado y con los códigos de salud locales.

Cerciórese de seguir las instrucciones de su representante de ventas de productos químicos para asegurar que todos los objetos sean desinfectados adecuadamente.

### Secado de Ollas & Cacerolas

Después de que los objetos hayan sido desinfectados, deben ser secados meticulosamente en un escurridor limpio o en una repisa de secado adyacente.

Asegúrese de adherirse a todos los códigos de salud y recomendaciones locales para tener un apropiado secado y apilamiento de los objetos.



## Controles y Características - Continuación

### Limpieza a Profundidad y “Lavado Nocturno”

Los objetos extremadamente sucios y las piezas del equipo de cocina que requieren una limpieza regular e intensiva pueden ser lavados en el sistema **Power Soak** durante la noche.

Cargue los objetos que serán limpiados a fondo en la tina de lavado del **Power Soak**, encienda el sistema y déjelo funcionando durante la noche.

Los objetos que han sido limpiados durante la noche pueden ser sacados, enjuagados, desinfectados (si es necesario) y ser guardados o puestos otra vez en su lugar.

Utilice su **Power Soak** como un “¡sistema total de limpieza!” Recuerde, cualquier objeto utilizado en su operación diaria que pueda ser sumergido para ser limpiado y que no sea frágil puede ser lavado sin esfuerzo en su **PowerSoak!**

A continuación le presentamos una lista de algunos ejemplos de objetos que típicamente son limpiados a profundidad en el ciclo de “Lavado Nocturno”:

- Filtros de Campana
- Fuentes para Horno
- Cubiertas de Horno
- Equipo para Freír

Muchos otros objetos en su operación diaria podrían calificar. Sea creativo y establezca un programa regular de “Lavado Nocturno” para mejorar la higiene.

### Limpieza de las Tinajas de Lavado, Enjuague y Desinfección

Entre cada cambio de agua y al final de cada noche, todos los tanques y escurridores deben ser limpiados exhaustivamente con agua caliente jabonosa.

También se recomienda limpiar todos los tanques y escurridores con una agente desinfectante. Pídale a su proveedor de productos químicos que le recomiende un desinfectante para esta aplicación.

## Mantenimiento Preventivo

Su sistema requiere de un mantenimiento preventivo de rutina mínimo. Como tal, los siguientes deben de realizarse de manera rutinaria para asegurar que su sistema permanezca confiable:

### Diario

Limpie los sensores de nivel del líquido. Estos sensores están ubicados en las paredes laterales de los tanques de lavado y desinfección. Son discos de plástico blanco con centros de metal. **Limpie las caras de los sensores meticulosamente.** Si se limpian regularmente, todo lo que necesita es un trapo y agua jabonosa.

Si los sensores de nivel de líquido no son limpiados regularmente, la máquina puede dejar de operar; o puede ser posible que trabaje sin agua, lo cual provocaría serios daños a la unidad.



### Mensual

**IMPORTANTE:** ¡Apague el suministro eléctrico de la unidad en el interruptor principal antes de de realizar la siguiente tarea!



Limpie la bomba del ventilador del motor con un trapo húmedo y jabonoso. La cubierta del motor es la cubierta “ventilada” ubicada al final del motor (la más cercana al panel de control). Esto evitará que la grasa y el polvo se acumulen en las aberturas de la cubierta, lo cual puede obstruir el flujo de aire que enfría el motor.

Quítele el sarro a la tina de enjuague. Simplemente añada un agente desincrustante a una tina con agua tibia y fresca y corra el sistema durante la noche.

Pídale a su representante de ventas de productos químicos que le recomiende un agente desincrustante específico.

No hay otros procedimientos de mantenimiento preventivo que necesite realizarle a su sistema **Power Soak**. No necesita preocuparse por engrasar los cojinetes del



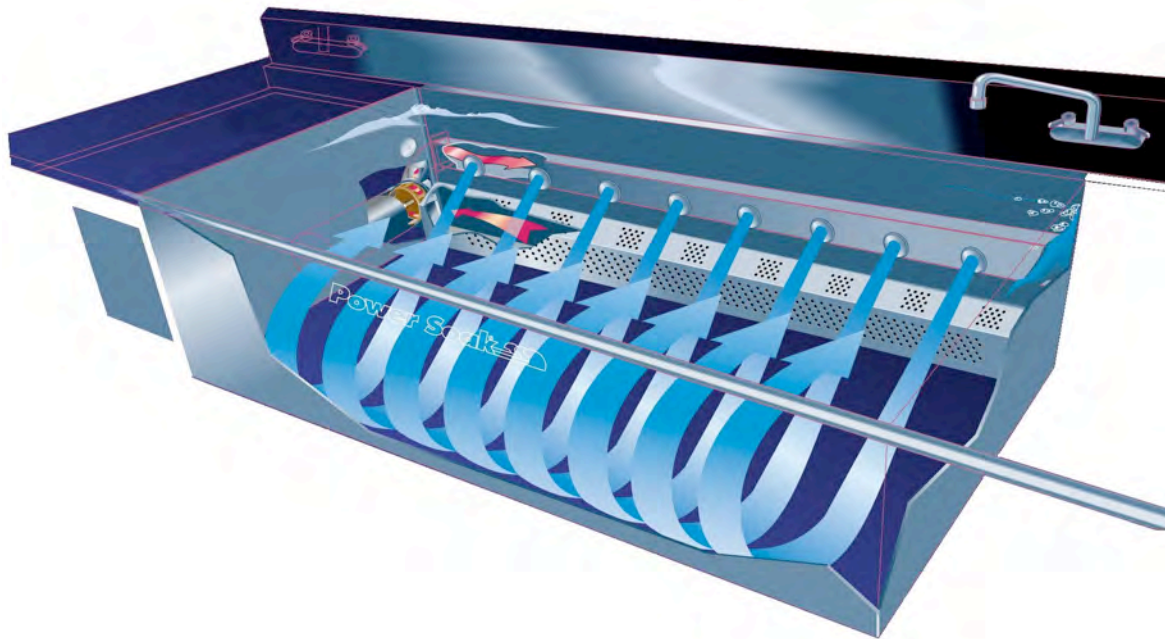
motor, ya que están permanentemente sellados. Si tiene cualquier duda al respecto de los procedimientos de mantenimiento preventivo, por favor póngase en contacto con la fábrica marcando al **800-444-9624**.



# Power Soak<sup>®</sup>

## PS-100

### Resolución de Problemas



## Propietario de las Instalaciones/Sección del Administrador

El único procedimiento para resolver problemas que el propietario de las instalaciones o el administrador pueden realizar está listado a continuación. Todos los demás procedimientos deben de ser llevados a cabo por una agencia autorizada de servicio. Para conseguir el nombre de un agente recomendado de servicio en su área, por favor llame al Departamento de Servicio de **Power Soak** marcando el **800-444-9624**.



### La Bomba no funciona

Por favor lleve a cabo lo siguiente en este orden:

- Apague el interruptor termo-magnético de su tina.
- Limpie el sensor de nivel de líquido (SNL). Este está localizado en la pared interior derecha o izquierda (del mismo lado del panel de control) de la tina de lavado, detrás del deflector removible. El SNL es un disco blanco de plástico con un centro metálico de plata. Utilice agua tibia jabonosa.
- Encienda el interruptor termo-magnético de su tina.
- Encienda la tina.

## Sección de Agencias Autorizadas de Servicio

Riesgo para personal no capacitado o no autorizado.

Los siguientes procedimientos son proporcionados para ser usados exclusivamente por una agencia autorizada de servicio. Ningún propietario, administrador, empleado u otra persona no autorizada de las instalaciones debe intentar realizar cualquiera de estos procedimientos. Para conseguir el nombre de un agente recomendado de servicio en su área, por favor comuníquese a Metcraft, Inc., el Departamento de Servicio de **Power Soak** marcando el **800-444-9624**.



Cuando la agencia autorizada de servicio lleve a cabo los procedimientos de resolución de problemas, necesitará abrir la carcasa del sistema eléctrico principal del **Power Soak**.

Cierre apropiadamente el panel de control antes de reconectar los circuitos.



Refiérase a la lista de verificación anterior bajo el título "Propietario de las Instalaciones/Sección del Administrador " antes de proceder con las siguientes listas de revisión:



## La Bomba no funciona

Revise si	Corrección
1 No hay agua en la tina	Llene la tina con agua
2 El SENSOR DE NIVEL DE LÍQUIDO está sucio	Limpe el SENSOR DE NIVEL DE LÍQUIDO
3 La unidad no está recibiendo suministro eléctrico	Restablezca el interruptor del cliente en el panel de control de interruptores
4 Cables sueltos	Apriete los cables
5 La configuración del SENSOR DE NIVEL DE LÍQUIDO es muy baja	Ver página 23
6 CONTOL DE NIVEL DE LÍQUIDO defectuoso	Revise y reemplace en caso necesario



# Sección de Agencias Autorizadas de Servicio - Continuación

## Disparos por sobrecarga

Revise si	Corrección
1 Llega bajo voltaje a la unidad	Verifique con un Voltímetro mientras esté trabajando la unidad
2 Residuos en la entrada de la BOMBA	Límpuela
3 Residuos en el IMPULSOR	Saque la BOMBA y límpiela
4 CONTACTO defectuoso	Revise y reemplace en caso necesario
5 INTERRUPTOR DE SOBRECARGA defectuoso	Revise y reemplace en caso necesario
6 BOMBA DEL MOTOR defectuosa	Si la medida de amperaje es mayor al 10% de la capacidad del motor y además todo lo anterior fue revisado, entonces reemplace el MOTOR

## Operación de los Componentes y Revisiones

Las siguientes revisiones solo deben llevarse a cabo por técnicos calificados usando extrema precaución.

Riesgo eléctrico para personal no capacitado que puede dar como resultado choque eléctrico, quemaduras o la muerte.



### Encender / Apagar los Botones de Inicio y Paro

APAGUE EL SUMINISTRO ELÉCTRICO EN EL PANEL DE INTERRUPTORES. El botón de paro debe tener continuidad en reposo y no continuidad cuando se le presiona. El botón de inicio no debe de tener continuidad en reposo y continuidad cuando se le presiona.

## Operación de los Componentes y Revisiones

### Control y Sensor de Nivel de Líquido

El control de nivel de líquido envía una señal de corriente (1/1000 amp) por la terminal LCO hacia el sensor de nivel de líquido. Si hay agua en la tina de lavado, la corriente pasa a través de ella hacia la pared de la tina de lavado y regresa al sensor de nivel de líquido a la terminal de tierra. Después de que el circuito se completa, el relevador en el control de nivel de líquido se cerrará enviando corriente para operar los diversos componentes en el panel de control. Si la luz indicadora roja esta “encendida” el control de nivel de agua detecta el agua. Un retraso de 10 segundos es cronometrado después de que el control no ha detectado el agua. El propósito de este retraso es prevenir un ciclo rápido del relevador ya que el agua sube y baja por debajo del sensor mientras la tina se está llenando o funcionando. Al final del tiempo de retraso, el relevador en el control de nivel de líquido se abrirá para detener la bomba.

# Operación de los Componentes y Revisiones

## Contacto de la Bomba

El interruptor térmico de sobrecarga puede ser revisado como sigue:

1. Si hay 208-230v a través de la bobina (terminales A1 y A2) y el contacto no lo acciona, el contacto está defectuoso.
2. APAGUE EL SUMINISTRO ELÉCTRICO EN EL PANEL DE INTERRUPTORES.
3. Quite los cables de las terminales T1 y T2 en el interruptor térmico de sobrecarga.
4. Presione manualmente el contacto cerrado y verifique la continuidad a través de los contactos de las terminales de la bomba L1 y T1, L2 y T2, L3 y T3. Si no hay continuidad en ninguno de ellos, el contacto está defectuoso.

## Interruptor Térmico de Sobrecarga

El botón azul para restaurar debe estar en la posición hacia abajo (restablecimiento automático). El disco selector debe estar colocado en 13. El indicador de disparo está ubicado entre el disco selector y los símbolos "LR2".

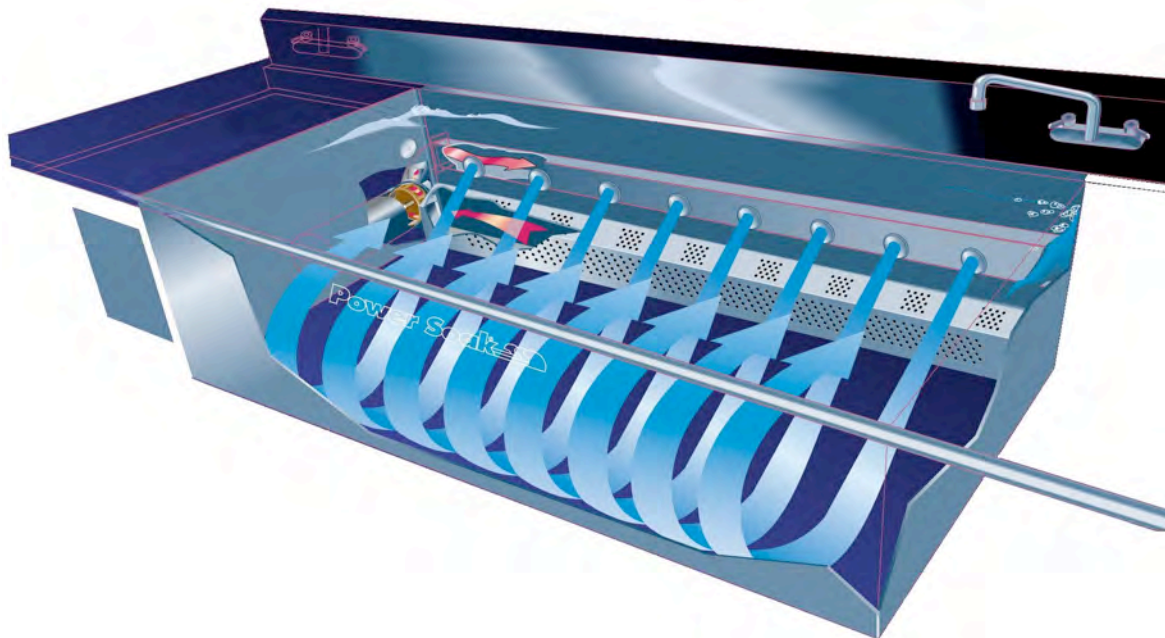
El interruptor térmico de sobrecarga puede ser revisado como sigue:

1. APAGUE EL SUMINISTRO ELÉCTRICO EN EL PANEL DE INTERRUPTORES. Quite los cables de las terminales 95 y 96.
2. Asegúrese de el interruptor térmico de sobrecarga no se haya disparado. Si el interruptor térmico de sobrecarga está disparado, restáurelo. Si el interruptor térmico de sobrecarga se disparó recientemente, debe esperar varios minutos para que se enfríe antes de que pueda restaurarlo.
3. Verifique la continuidad entre las terminales 95 y 96. Si no hay continuidad, el interruptor térmico de sobrecarga está defectuoso o la restauración está disparada.
4. Asegúrese de que las terminales T1, T2 y T3 en el contacto de la bomba estén apretadas.
5. Quite los cables de la terminal T1 y T3 del interruptor térmico de sobrecarga.
6. Verifique la continuidad a través del T1 en el contacto de la bomba y del T1 en el interruptor de sobrecarga, T2 en el contacto de la bomba y del T2 en el interruptor de sobrecarga, T3 en el contacto de la bomba y del T3 en el interruptor de sobrecarga. Si no hay continuidad en ninguno de ellos, el interruptor de sobrecarga está defectuoso.

# Power Soak<sup>®</sup>

## PS-100

### Instalación





## Guía de Instalación

La instalación y revisión de la operación inicial de su nuevo sistema debe ser realizado exclusivamente por plomeros y electricistas certificados con licencia.



Asegúrese de seguir todos los códigos nacionales y locales aplicables cuando instale el suministro eléctrico y/o un nuevo interruptor. NO conecte el sistema utilizando un cable de alimentación y un enchufe o una extensión de cualquier tipo.



## Suministro de un Servicio Eléctrico Apropriado

Los requisitos eléctricos de su nuevo sistema están en la placa con el número de serie ubicado en el frente de la tina de lavado, adyacente a la carcasa del panel de control y dentro de la misma carcasa.

Todos los sistemas **PowerSoak** tienen un solo punto de conexión eléctrica y se requiere de un circuito especializado.



## Suministro de un Servicio Eléctrico Apropriado

El sistema está completamente pre-cableado y probado desde la fábrica, y todo lo que requiere es una conexión de cableado directo desde la caja de conexión de la fuente de alimentación.

El instalador debe proporcionar una desconexión que debe ser incorporada a un cableado fijo.

Se requiere conducto hermético, accesorios y partes dimensionadas apropiadamente, así como cable del calibre adecuado.

Si su sistema es una unidad de “izquierda a derecha”, debe ubicar la caja de conexión de la fuente de alimentación al lado izquierdo del sistema. (Lo opuesto aplicaría para un sistema de “derecha a izquierda”).

Idealmente, la caja de conexión debe estar localizada en la pared que está directamente detrás del motor de la bomba y el panel de control.

En el gabinete del panel de control está localizado un diagrama de cableo. Los números de parte específicos e información de las partes pueden obtenerse directamente de la fábrica llamando al **800-444-9624**.

## Requisitos de Plomería

Su unidad necesita las siguientes conexiones de plomería:

- Tuberías de suministro de agua caliente y fría de 3/4” (19mm) o 1/2” (12 mm).
- Una conexión para el agua de desecho (mínimo 1 1/2” / 38mm).







*Power Soak* es una marca registrada de *Cantrell Industries, Inc.*  
El diseño y concepto del *Power Soak* está completamente patentado.

903 E 104th Street – Suite 130 | Kansas City, MO 64131  
Teléfono: (816) 761-3250 Fax: (816) 761-0544  
(800) 444-9624  
[www.powersoak.com](http://www.powersoak.com)